



滚筒刮片干燥/冷却机



江苏搏斯威化工设备工程有限公司

免费试用 终身回收-WWW.PFHJ.NET



图集

图半



图集



CONTEXTS



目录

- 企业概况
- 专利资质
- 产品介绍
- 产品业绩
- 部分案例
-



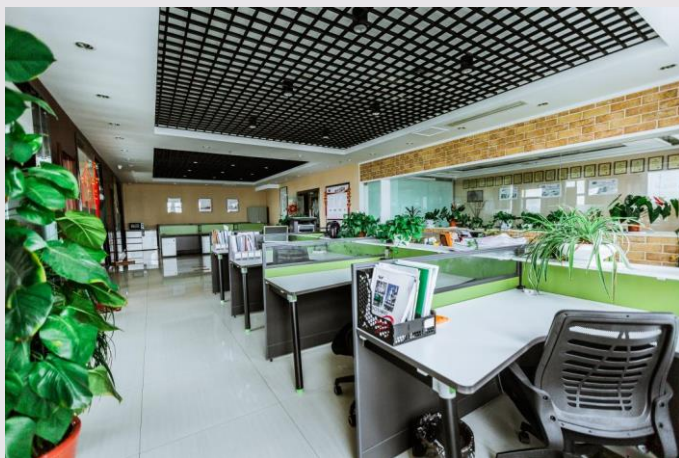
企业概况
ABOUT US



企业概况

专注于干燥蒸发30年

Please add a comment here.



简介

- 1、博斯威始建于1986年，是专业制造化工设备的民营企业。
- 2、生产基地占地3万平方米，正式员工89 余名。公司设生产基地于江都区，研发中心位于扬州广陵区环球金融城。
- 3、我们专注于单元化专业设备的设计、研发与制造，并承接各类化工工程、环保工程、非标设备的设计、制造、安装等项目承包。



企业概况 生产车间





企业概况 生产实力



企业概况 试验中心



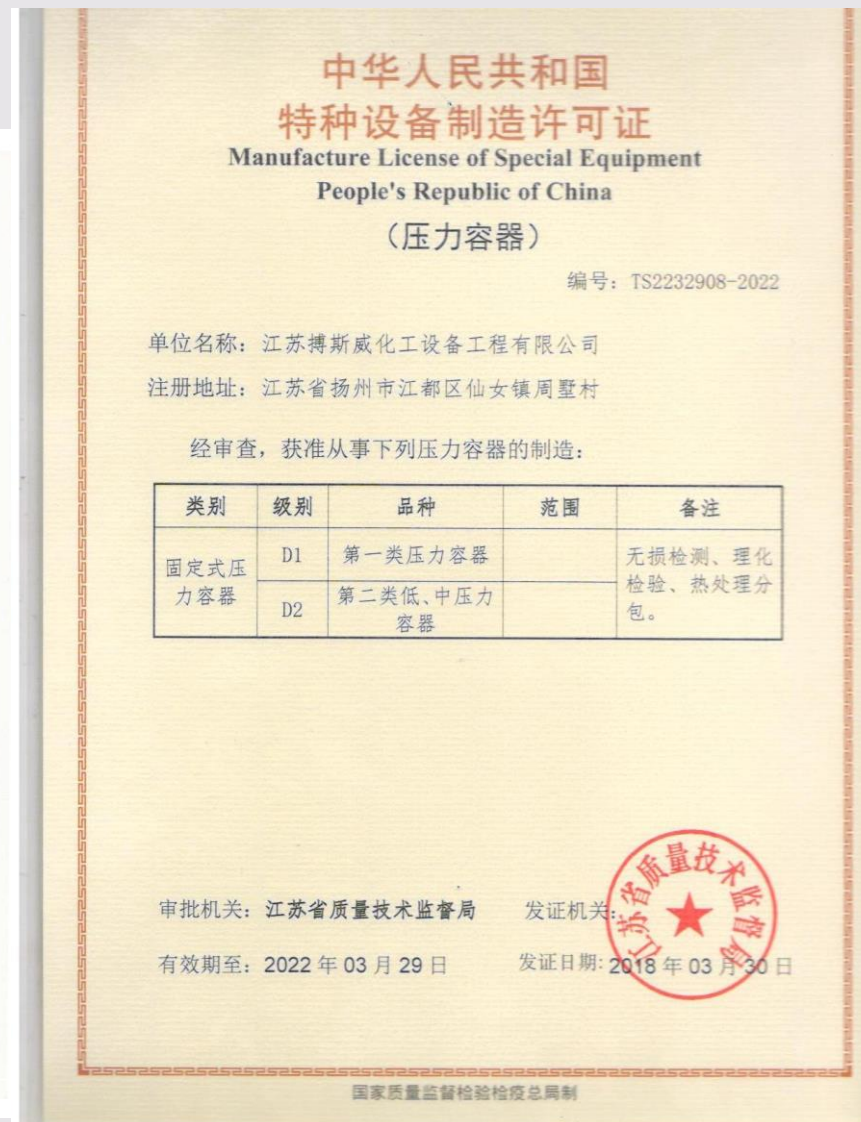
2

专利资质

PATNET QUALIFICATION



企业资质 高新技术企业、特种设备





企业资质 营业执照、出口资质

编号 321088000201510260019



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91321012579548031K (1/1)

名称 江苏搏斯威化工设备工程有限公司
 类型 有限责任公司
 住所 扬州市江都区仙女镇周墅村
 法定代表人 任红兵
 注册资本 5000万元整
 成立日期 2011年08月09日
 营业期限 2011年08月09日至2031年08月05日
 经营范围 干燥、蒸发、结晶、输送、混合等成套设备的设计、制造和安装，化工工程非标设备的设计、制造和安装，钣金加工，管道安装，自营或代理各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关 扬州市江都区市场监督管理局
 2015年10月26日

企业信用信息公示系统网址: www.jsgsj.gov.cn:58888/province 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

对外贸易经营者备案登记表

备案登记编号: 01886582 进出口企业代码: 3200579548031

经营者中文名称	江苏搏斯威化工设备工程有限公司		
经营者英文名称	JIANGSU BOSIWEI ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD.		
组织机构代码	579548031	经营者类型 (由备案登记机关填写)	有限责任公司
住所	扬州市江都区仙女镇周墅村		
经营场所(中文)	江苏搏斯威化工设备工程有限公司		
经营场所(英文)	JIANGSU BOSIWEI ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD.		
联系电话	13813169365	联系传真	0154-86821522
邮政编码	225000	电子邮箱	13813169365@163.com
工商登记注册日期	2011-8-9	工商登记注册号	321088000217253

依法办理工商登记的企业还须填写以下内容

企业法定代表人姓名	任红兵	有效证件号	32108819761230554
注册资金	伍佰万元		(折美元)

依法办理工商登记的外国(地区)企业或个体工商户(独立经营者)还须填写以下内容

企业法定代表人/个体工商户负责人姓名		有效证件号	
企业资产/个人财产			(折美元)

备注

填表前请认真阅读背面的条款,并由企业法定代表人或个体工商户负责人签字、盖章。

备案登记机关 盖章
 2015年07月13日

QG07

中华人民共和国海关 报关单位注册登记证书

重要提示
 报关单位应当在每年6月30日前向海关提交《报关单位注册信息年度报告》,不再另行通知。

海关注册编号: 3210965121
 组织机构代码: 57954803-1
 企业名称: 江苏搏斯威化工设备工程有限公司

企业住所: 扬州市江都区仙女镇周墅村

企业经营类别: 进出口收发货人
 注册登记日期: 2015年7月13日
 法定代表人: 任红兵
 有效期: 长期

注册海关: 扬州海关
 核发日期: 2015-07-13

中华人民共和国海关总署监制



企业资质 ISO9001认证、CE认


质量管理体系认证证书
注册号: 12815Q20708R05

兹证明
江苏博斯威化工设备工程有限公司
统一社会信用代码: 91321012579548031K
地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇周墅村
邮编: 225267

质量管理体系符合
GB/T19001-2008 idt ISO9001: 2008

该体系认证所覆盖的范围
化工成套设备(干燥机、结晶器、蒸发器、螺旋输送机、混合机)的生产

第一次监审		第二次监审		第三次监审	贴标处
-------	--	-------	--	-------	-----

证书有效期内, 获证组织须每年至少接受一次监督审核, 并加贴合格标识, 证书方为有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站: www.cnca.gov.cn 查询

初次获证日期: 2014年01月03日 签发日期: 2016年04月21日 有效日期: 2017年01月02日

  中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C128-M 中标研国联(北京)认证中心

北京市西城区阜成门外大街乙22号1号楼703室
010-68308010


CERTIFICATE
ATTESTATION
CERTIFICATE OF MACHINERY AND
LOW VOLTAGE DIRECTIVES
Technical file of the company mentioned below has been inspected and audit has been completed successfully.
2006/42/EC Machinery and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive has been taken as references for these processes.

Company Name : JIANGSU BOSWEI ENGINEERING TECHNOLOGY CO., LTD.
Company Address : Zhoushu Village, Xiannv Town, Jiangdu District, Yangzhou City, Jiangsu Province, China

Related Directives and Annex : Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC

Related Standards : EN 60204-1:2006/AC:2010, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008,
EN 953:1997+A1:2009, EN 349:1993+A1:2008

Product Name : Single Layer Vibrated Fluidised Bed Dryer
Report No and Date : BSW-2015-06-03-MD+LVD
Product Brand/Model/Type : FDG6*0.45, FDG6*0.6, FDG6*0.75, FDG6*0.9, FDG7.5*6, FDG7.5*0.75, FDG7.5*0.9, FDG7.5*1.2, FDG7.5*1.5, FDG7.5*2, DG3*0.3, DG4.5*0.3, DG4.5*0.45, DG4.5*0.6, DG6*0.45, DG6*0.6, DG6*0.75, DG6*0.9, DG7.5*0.6, DG7.5*0.75, DG7.5*0.9, DG7.5*1.2, DG7.5*1.5, DG7.5*2.0, DGP*0.9, DGP*1.2, DGP*1.5, DGP*2.0, LG-1.0, LG-1.2, LG-1.4, LG-1.6, LG-1.8, ZG-18, ZG-24, ZG-36, ZG-40, ZG-50, ZG-60, ZG-75, ZG-108, ZG-140, ZG-180, WLG45*6, WLG45*9, WLG60*6, WLG60*9, WLG75*6, WLG75*9, WLG75*12, WLG75*15, WLG75*20, WLG90*9, WLG90*12, WLG90*15, WLG90*20, WLG90*25, WLG120*9, WLG120*12, WLG120*15, WLG120*20, WLG120*25, WLG15*12, WLG15*15, WLG15*20, WLG15*25, KJG-3, KJG-8, KJG-13, KJG-20, KJG-25, KJG-30, KJG-40, KJG-50, KJG-60, KJG-65, KJG-80, KJG-90, KJG-100, KJG-120, KJG-140, KJG-160, KJG-180, KJG-200, ZJG-3, ZJG-8, ZJG-13, ZJG-20, ZJG-25, ZJG-30, ZJG-40, ZJG-50, ZJG-60, ZJG-65, ZJG-80, ZJG-90, ZJG-100, ZJG-120, ZJG-140, ZJG-160, ZJG-180, ZJG-200, C400*1200, C900*1500, O1000*2000, O1200*2000, O1400*2400, O1600*2400, 1200/4, 1200/6, 1200/8, 1200/10, 1200/12, 1500/6, 1500/8, 1500/10, 1500/12, 1500/14, 1500/16, 2200/6, 2200/8, 2200/10, 2200/12, 2200/14, 2200/16, 2200/18, 2200/20, 2200/22, 2200/24, 2000/26, 3000/8, 3000/10, 3000/12, 3000/14, 3000/16, 3000/18, 3000/20, 3000/22, 3000/24, 3000/26, 3000/28, 3000/30

Certificate Number : M.2015.103.4828
Initial Assessment Date : 03.07.2015
Registration Date : 06.07.2015
Reissue Date/No : -


UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Co. Ltd.

The currency of the certificate can be checked through www.udemtd.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Co. Ltd. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. The above named firm must notify all changes related with the approved type to UDEM. If UDEM will not renew expiry date of this certificate in question

Address: Multifunkt Mahallesi 2073 Sokak [Eski 93 Sokak] No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udemtd.com.tr

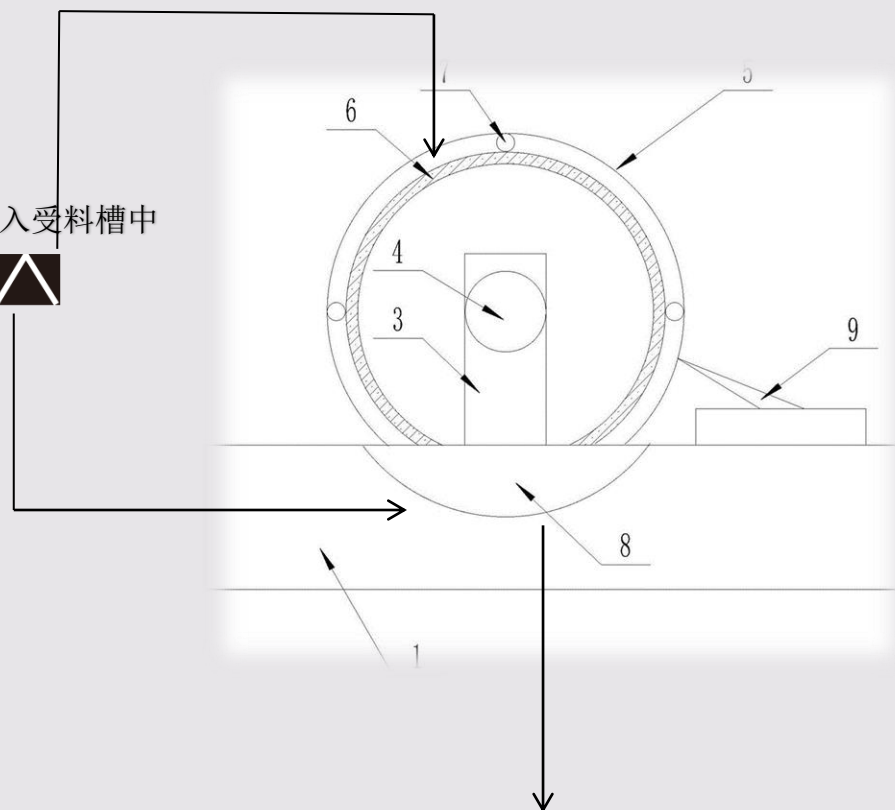
3

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

工作原理 滚筒刮片干燥/切片机

1. 湿料从上喷淋口连续供给直接泵入受料槽中



受料槽：干燥处理的料液由高位槽流入滚筒干燥器的受料槽内，一般采用伴管保温，防止堵塞结块

1

滚筒干燥器是通过转动的圆筒，以热传导的方式，将附在筒体外壁的液相物料或带状物料，进行干燥的一种连续操作设备。

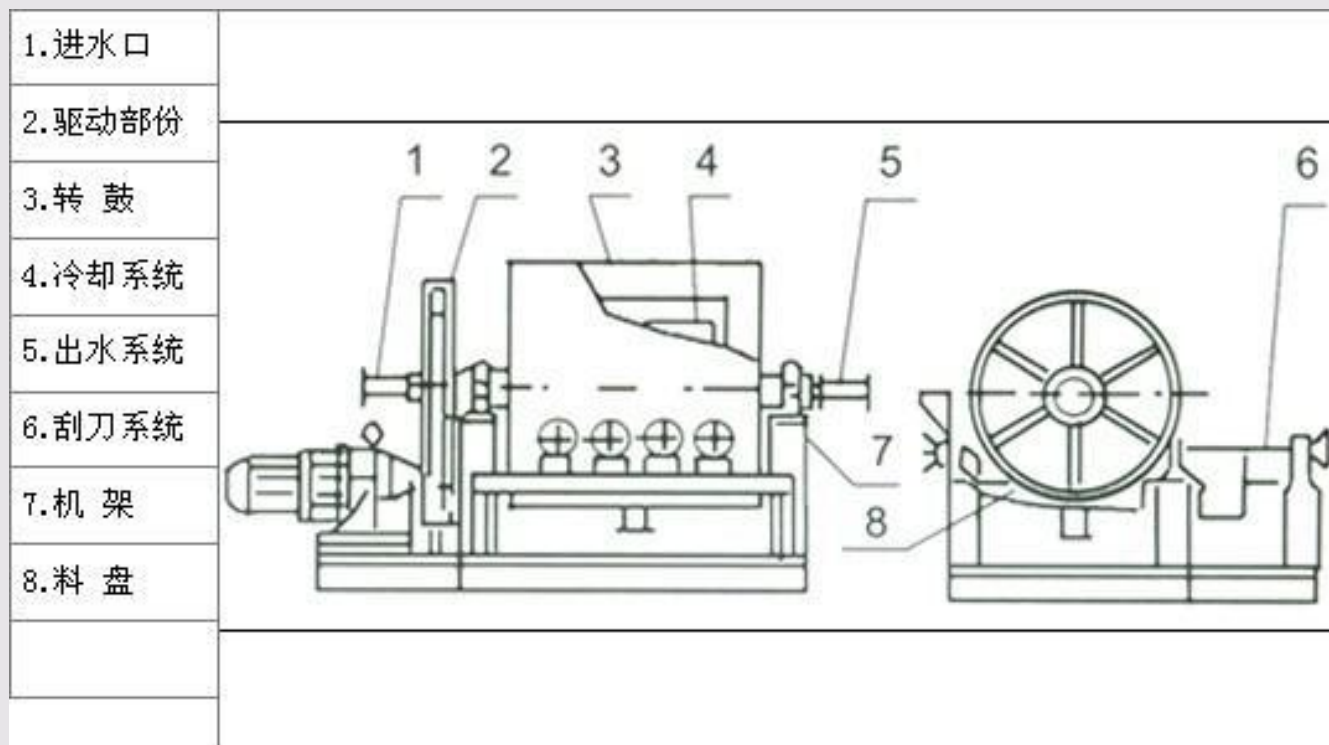
2

干燥滚筒在传动装置驱动下，按规定的转速转动。物料由布膜装置，在滚筒壁面上形成料膜。筒内连续通入供热介质，加热筒体，由筒壁传热使料膜的湿分汽化，再通过刮刀将达到干燥要求的物料刮下，经螺旋输送至贮槽内，进行包装。。

3

蒸发除去的湿分，视其性质可通过密闭罩，引入相应的处理装置内；一般为水蒸气，可直接由罩顶的排气管放至大气中。。

结构展示 滚筒刮片干燥/切片机



可分二种形式：单筒、双筒干燥机，另外也可按操作压力分常压和真空两种形式。

结构展示 滚筒刮片干燥/切片机



单滚筒干燥器 用于溶液或稀浆状是浮液的物料干燥。布膜方式常为浸液式或喷溅式。筒体用铸铁或钢板焊制。筒内供热介质的进出，采用填料函密封型式的进气头结构。筒内凝液，采取虹吸管并利用筒内蒸汽的压力与疏水阀之间的压差，使之连续地热排出筒外。



结构展示 滚筒刮片干燥/切片机



双筒型干燥器 双筒型干燥器由同一套减速传动装置，经相同模数和齿数的一对齿轮啮合，使两组相同直径的滚筒相对转动。根据布膜位置的不同，分为对滚式和同槽式两类。

多筒型干燥器 多筒型干燥器应用于带状物料的干燥。进、出料的方式与液相物料干燥完全不同。带状物料的干燥，除控制湿含量外，还需控制外形的改变，故滚筒采用滚动轴承，以减小阻力，避免在输送过程中拉伸而变形。

结构展示 滚筒刮片干燥/切片机



常压型结片机 常压型结片机一般采用微负压形式，即采用低压或高压引风机从排气口抽风。上不排气罩一般为半密封型或敞口型，一般适用于无挥发性气体、有害物质的一般物料

结构展示 滚筒刮片干燥/切片机



减压型结片机 减压型结片机也叫真空型结片机，一般采用真空泵对干燥机内形成高真空度，真空度一般高达 $-0.08\sim 0.09\text{MPa}$ ，整个结片机完全密封，一般适用于高沸点物料或有有害气体挥发的物料，例如含油废渣等。



产品特点 滚筒刮片干燥/切片机

热效率高

干燥速率大

单机的生产能力，受到筒体尺寸的限制

产品的干燥质量稳定

供热介质简便

适用范围较广

适宜粘度较大浓液

真空度高





产品特点 滚筒刮片干燥/切片机

01

热效率高

筒内供给的热量，除少量热辐射和筒体的端盖部分散热损失外，大部分热量用于湿分气化，热效率可高达70~80%.

02

干燥速率大

筒壁上湿料膜的传热与传质过程，由里至外，方向一致，温度梯度较大，使料膜表面保持较高的蒸发强度，一般可达30~70kgH₂O/m².h.



产品特点 滚筒刮片干燥/切片机

03

产品的干燥质量
稳定

滚筒供热方式便于控制，筒内温度和间壁的传热速率能保持相对稳定，使料膜能处于稳定传热状态下干燥，产品的质量可获得保证

04

适用范围较广

采用滚筒干燥的液相物料，必须具有流动性、粘附性和对热的稳定性。物料的形态可为溶液、非均相的悬浮液、乳浊液、溶胶等。对纸浆、纺织物、赛璐珞等带状物料，也可采用



产品特点 滚筒刮片干燥/切片机

05

单机的生产能力

一般滚筒干燥器的干燥面积，不宜过大。单筒的干燥面积，很少超过 12m^2 。同一规格的设备，其处理料液的能力，还受到料液性质、湿含量控制、料膜厚度、滚筒转速等因素的影响，变化幅度较大，一般在 $50\sim 2000\text{kg/h}$

06

供热介质简便

常用饱和水蒸气，压力范围为 $2\sim 6\text{kgf/cm}^2$ ，很少超过 8kgf/cm^2 。对某些要求在低温下干燥的物料，可采取热水作为热媒；对要在较高的温度下干燥的物料，也可用热媒或高沸点有机物作为热媒



产品特点 滚筒刮片干燥/切片机



江苏井神结片



THANKYOU

销售热线：13813169365、18952761498

传真：0514-86821522

生产基地：江苏省扬州市江都区仙女镇周墅工业园区

研发中心：江苏省扬州市广陵区环球金融城11楼